

SCHEMI PREPARAZIONE CAVI

per cabling del *Mode Cleaner*

INDICE

INFORMAZIONI GENERALI.....	2
IDENTIFICAZIONE COMPONENTI.....	2
LEGENDA.....	3
LEMO PINOUT OF THE MAIN DEVICES.....	3
CABLE A (VACUUM SIDE).....	4
CABLE F (VACUUM SIDE).....	5
CABLE G (VACUUM SIDE).....	6
CABLE H (VACUUM SIDE).....	7
CABLE I (VACUUM SIDE).....	8
CABLE J (VACUUM SIDE).....	9
CABLE K (VACUUM SIDE).....	10
CABLE L (VACUUM SIDE).....	11
CABLE M (VACUUM SIDE).....	12
CABLE N (VACUUM SIDE).....	13
CABLE O (VACUUM SIDE).....	14
CABLE Q (VACUUM SIDE).....	15
CABLE R (VACUUM SIDE).....	16
CABLE S (VACUUM SIDE).....	17
CABLE S (AIR SIDE).....	18
CABLE T (VACUUM SIDE).....	19
CABLE U (VACUUM SIDE).....	20
CABLE V (LAS).....	21
CABLE V (AIR SIDE).....	22
CABLE X (VACUUM SIDE).....	23

Informazioni generali

Ciascun spezzone di cavo va terminato ad una estremità da un connettore DB25 (tipo presa), all'altra estremità con uno o più connettori Lemo multipolari (tipo spina). I cavi sono di 4 tipi (se non diversamente specificato):

- cavo piatto a 16 conduttori AWG 26 a coppie intrecciate e schermate singolarmente (cavo STP).
- cavo piatto a 16 conduttori AWG 24 a coppie intrecciate e schermate singolarmente (cavo STP).
- cavo piatto a 16 conduttori AWG 20 a coppie intrecciate e schermate singolarmente (cavo STP).
- cavo piatto a 14 conduttori AWG 24 a conduttori paralleli (cavo PP).

Identificazione componenti

- Ciascun cavo è identificato da una lettera dell'alfabeto.
- Il tipo di cavo utilizzato e' indicato in prossimità del disegno: la sigla comprende il numero di coppie di conduttori, il tipo di schermatura (STP o PP), la sezione (AWGxx). Es.: la sigla **7.PP.AWG24** specifica un tipo di cavo avente 14 conduttori paralleli, di sezione AWG24
- Ciascun conduttore di un cavo STP è identificato dalla lettera identificativa del cavo, da un numero cardinale relativo alla coppia (**1** per una delle 2 coppie laterali¹, a seguire fino ad **8** per le altre coppie), da una lettera (**N** per il conduttore con isolante a strisce nere, **B** l'altro conduttore della coppia, **S** la calza) (es. la calza nella terza coppia appartenente al cavo **E**, è identificata da **E.3S**).
- Ciascun conduttore di un cavo PP è identificato dalla lettera identificativa del cavo, da un numero cardinale relativo al conduttore (**1** per una dei due conduttori laterali¹, a seguire fino a **14** per gli altri conduttori) (es. il quinto conduttore appartenente al cavo **G**, è identificato da **G.5**).
- Ciascun connettore DB25 e' identificato da una lettera, uguale a quella del cavo di appartenenza.
- Ciascun connettore Lemo è identificato da due caratteri: il primo è la lettera del cavo sul quale è saldato il connettore, il secondo è un numero cardinale, che va da 1 al n. max di connettori Lemo sullo stesso cavo (es. per il cavo **B** terminato da due Lemo, essi sono identificati da **B1** e **B2**)
- I contatti di ciascun connettore sono identificati dal nome del connettore, seguito dal numero del contatto indicato sull'isolante del connettore (es. il contatto² n. **18** che si trova sul connettore DB25 **C**, e' identificato da **C.18**; il contatto³ n. 4 che si trova sul connettore Lemo **B3** e' identificato da **B3.4**).

¹ Il conduttore/coppia laterale va definita dall'operatore in sede di preparazione cavo, in quanto una tale marcatura non e' già presente sui cavi.

² Nel caso di connettori DB25 sui quali non ci sia marcatura dei contatti, vale la marcatura standard, uguale a quella dei DB25 commerciali,

³ Nel caso di conduttori Lemo, il contatto n. 1 e' quello col semicerchio bianco, i successivi sono quelli lungo la linea bianca che parte dal contatto n. 1.

Legenda

F1 +	motore, fase 1, positivo
F1 -	motore, fase 1, negativo
F2 +	motore, fase 2, positivo
F2 -	motore, fase 2, negativo
FC fw	motore, fine corsa, forward
FC bw	motore, fine corsa, backard
FC com	motore, fine corsa, comune
TP sx +	thermal probe, sinistro, positivo
TP sx -	thermal probe, sinistro, negativo
TP dx +	thermal probe, destro, positivo
TP dx -	thermal probe, destro, negativo
Ls	LVDT, secondario
Lp	LVDT, primario
C +	coil attuatore, positivo
C -	coil attuatore, negativo
fbk	accelerometro, feedback

LEMO pinout of the main devices

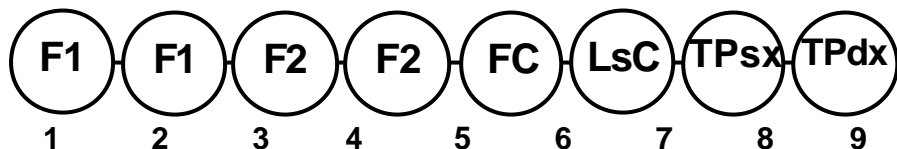
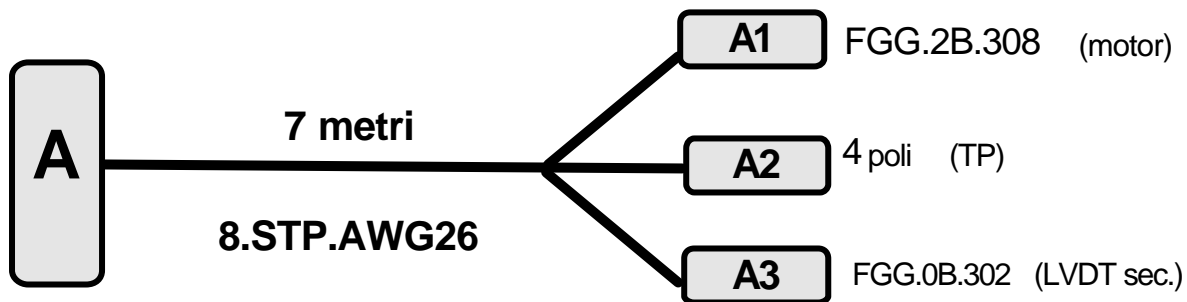
ACCELEROMETER	
LEMO contacts	Contact descript.
1	Lp
2	Lp
3	
4	F1 +
5	F1 -
6	F2 +
7	F2 -
8	
9	FC sx
11	FC dx
10	FC com
12	fbk
13	fbk
14	
15	Ls
16	Ls
17	
18	

LVDT	
LEMO contacts	Contact descript.
1	Lp +
2	Lp -
3	Ls +
4	Ls -

COIL	
LEMO contacts	Contact descript.
1	C +
2	C -

MOTOR		
LEMO contacts	Contact descript.	UTG contacts
1	F1 +	A
2	F1 -	B
3	F1 shield	C
4	F2 +	D
	F2 -	E
	F2 shield	F
5	FC bw	G
6	FC fw	H
7	FC com	J
8	n.c.	

Cable A (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 02 Dec 98
Operatore/i: Taddei
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 21dec 98
Operatore/i: Taddei, Cavalieri
Tempo impiegato (ore):

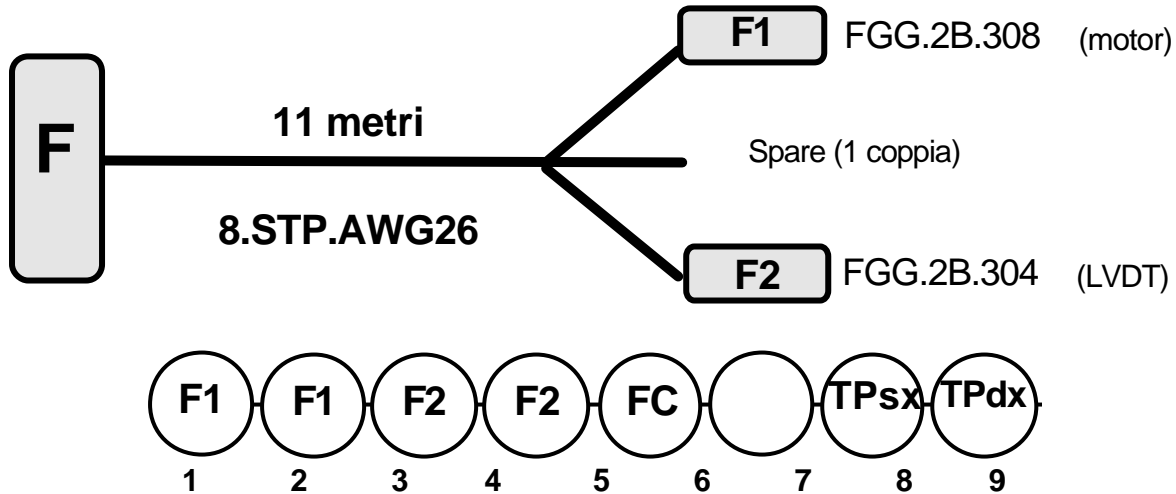
Fase di Controllo Qualita'
Data: 16 apr 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
A.1	A.1A	A1.1	F1 +
A.2	A.1B	A1.1	F1 +
A.3	A.1S	n.c.	
A.4	A.2A	A1.2	F1 -
A.5	A.2B	A1.2	F1 -
A.6	A.2S	n.c.	
A.7	A.3A	A1.3	F2 +
A.8	A.3B	A1.3	F2 +
A.9	A.3S	n.c.	
A.10	A.4A	A1.4	F2 -
A.11	A.4B	A1.4	F2 -
A.12	A.4S	n.c.	
A.13			
A.14	A.5A	A1.5	FC bw
A.15	A.5B	A1.6	FC fw
A.16	A.5S	A1.7	FC com
A.17	A.6A	A3.1	Ls
A.18	A.6B	A3.2	Ls
A.19	A.6S	n.c.	
A.20	A.7A	A3	TP sx +
A.21	A.7B	A3	TP sx -
A.22	A.7S	n.c.	
A.23	A.8A	A3	TP dx +
A.24	A.8B	A3	TP dx -
A.25	A.8S	n.c.	

Cable F (vacuum side)



Fase di Taglio
Data: 9 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 21 dec 98 e 16 apr 99
Operatore/i: Taddei
Tempo impiegato (ore):

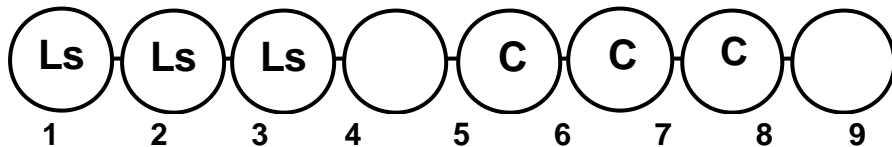
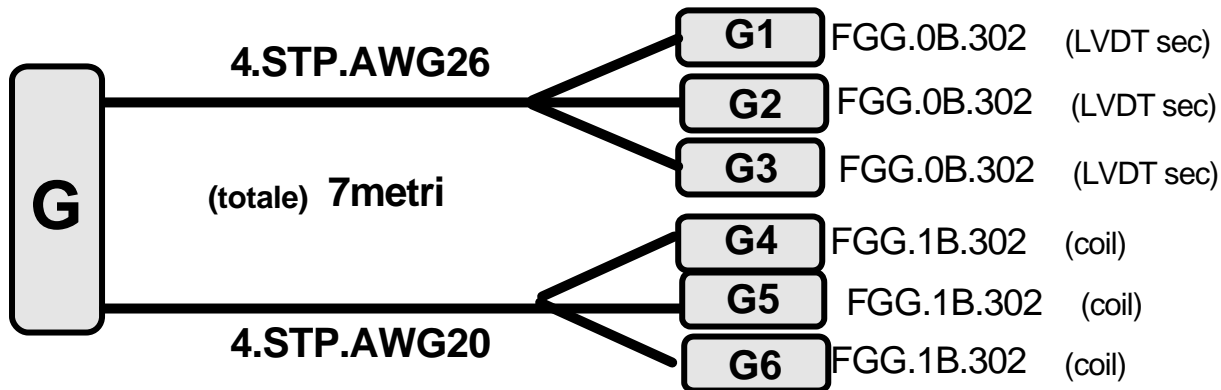
Fase di Controllo Qualita'
Data: 16 apr 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
F.1	F.1A	F1.1	F1 +
F.2	F.1B	F1.1	F1 +
F.3	F.1S	n.c.	
F.4	F.2A	F1.2	F1 -
F.5	F.2B	F1.2	F1 -
F.6	F.2S	n.c.	
F.7	F.3A	F1.3	F2 +
F.8	F.3B	F1.3	F2+
F.9	F.3S	n.c.	
F.10	F.4A	F1.4	F2 -
F.11	F.4B	F1.4	F2 -
F.12	F.4S	n.c.	
F.13			
F.14	F.5A	F1.5	FC bw
F.15	F.5B	F1.6	FC fw
F.16	F.5S	F1.7	FC com
F.17	F.6A	n.c	
F.18	F.6B	n.c.	
F.19	F.6S	n.c.	
F.20	F.7A	F2.1	TP sx +
F.21	F.7B	F2.2	TP sx -
F.22	F.7S	n.c.	
F.23	F.8A	F2.3	TP dx +
F.24	F.8B	F2.4	TP dx -
F.25	F.8S	n.c.	

Cable G (vacuum side)



Fase di Taglio
Data: 19 mar 99
Operatore/i: Taddei
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data:
Operatore/i:
Tempo impiegato (ore):

Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

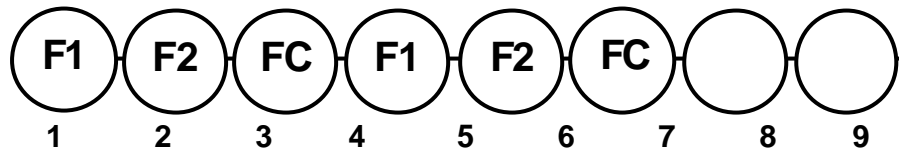
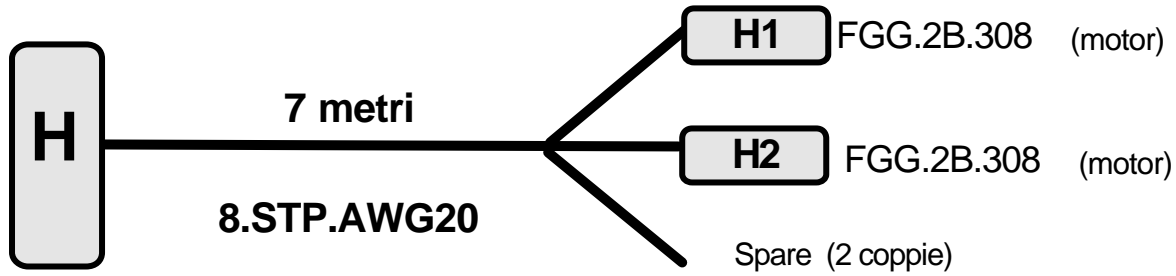
Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

diramare ad 1.5 metri. Tagliare Ramo G1 e G4 piu' corti di 1 metro, Ramo G2 e G5 piu' corti di 0.5 metri (rispetto a 7 metri).

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
G.1	G.1N	G1.1	Ls
G.2	G.1B	G1.2	Ls
G.3	G.1S	n.c.	
G.4	G.2N	G2.1	Ls
G.5	G.2B	G2.2	Ls
G.6	G.2S	n.c.	
G.7	G.3N	G3.1	Ls
G.8	G.3B	G3.2	Ls
G.9	G.3S	n.c.	
G.10	G.4N	n.c.	
G.11	G.4B	n.c.	
G.12	G.4S	n.c.	
G.13			
G.14	G.5N	G4.1	C +
G.15	G.5B	G4.2	C -
G.16	G.5S	n.c.	
G.17	G.6N	G5.1	C +
G.18	G.6B	G5.2	C -
G.19	G.6S	n.c.	
G.20	G.7N	G6.1	C +
G.21	G.7B	G6.2	C -
G.22	G.7S	n.c.	
G.23	G.8N	n.c.	
G.24	G.8B	n.c.	
G.25	G.8S	n.c.	

Cable H (vacuum side)



Fase di Taglio
Data: 19 mar 99
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 19 may 99 (DB 25)
Operatore/i: Ceccanti
Tempo impiegato (ore):

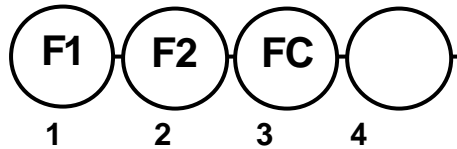
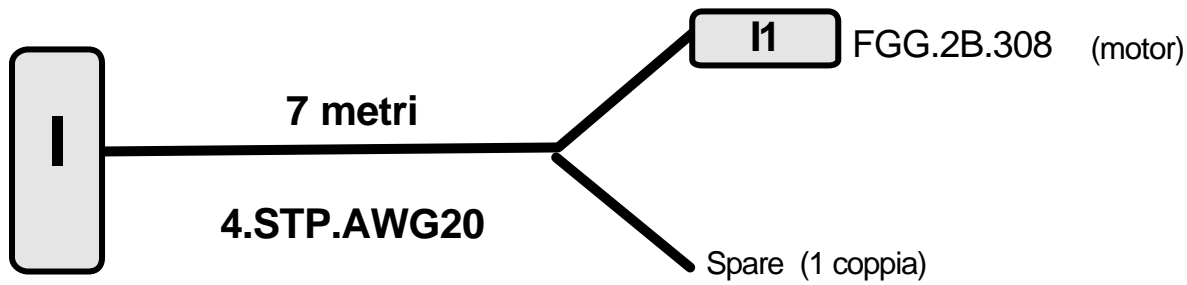
Fase di Controllo Qualita'
Data: 19 may 99
Operatore/i: Ceccanti

Fase di Lavaggio e Storage
Data: 19 may 99
Operatore/i: Ceccanti

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
H.1	H.1N	H1.1	F1 +
H.2	H.1B	H1.2	F1 -
H.3	H.1S	n.c.	
H.4	H.2N	H1.3	F2 +
H.5	H.2B	H1.4	F2-
H.6	H.2S	n.c.	
H.7	H.3N	H1.5	FC bw
H.8	H.3B	H1.6	FC fw
H.9	H.3S	H1.7	FC com
H.10	H.4N	H2.1	F1 +
H.11	H.4B	H2.2	F1 -
H.12	H.4S	n.c.	
H.13			
H.14	H.5N	H2.3	F2 +
H.15	H.5B	H2.4	F2 -
H.16	H.5S	n.c.	
H.17	H.6N	H2.5	FC bw
H.18	H.6B	H2.6	FC fw
H.19	H.6S	H2.7	FC com
H.20	H.7N	n.c.	
H.21	H.7B	n.c.	
H.22	H.7S	n.c.	
H.23	H.8N	n.c.	
H.24	H.8B	n.c.	
H.25	H.8S	n.c.	
H.25	H.9S	n.c.	

Cable I (vacuum side)



Fase di Taglio
Data:
Operatore/i:
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 22 apr 99
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore):

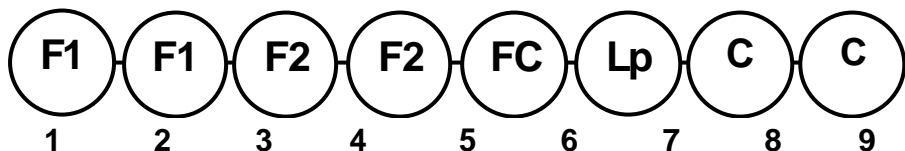
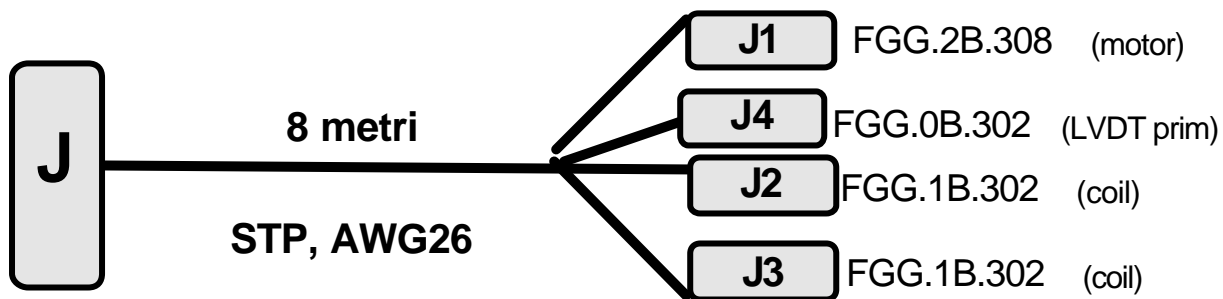
Fase di Controllo Qualita'
Data: 22 apr 99
Operatore/i: Cavalieri

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
I.1	I.1N	I1.1	F1 +
I.2	I.1B	I1.2	F1 -
I.3	I.1S	n.c.	
I.4	I.2N	I1.3	F2 +
I.5	I.2B	I1.4	F2-
I.6	I.2S	n.c.	
I.7	I.3N	I1.5	FC bw
I.8	I.3B	I1.6	FC fw
I.9	I.3S	I1.7	FC com
I.10	I.4N	n.c.	
I.11	I.4B	n.c.	
I.12	I.4S	n.c.	

Cable J (vacuum side)



Fase di Taglio	
Data:	9 Dec 98
Operatore/i:	Cavalieri
Bobina di provenienza:	

Fase di Crimpaggio e Labeling	
Data:	21 Dec 98
Operatore/i:	Cavalieri
Tempo impiegato (ore):	

Fase di Controllo Qualita'	
Data:	16 Apr 99
Operatore/i:	Taddei

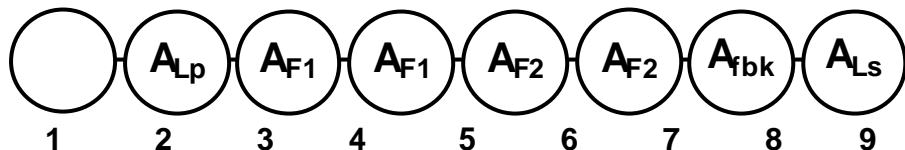
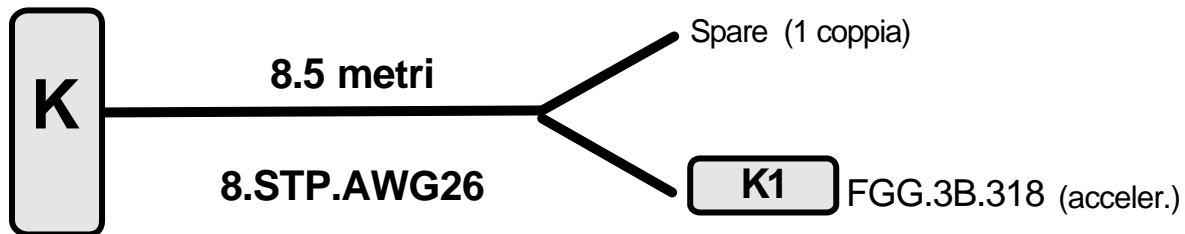
Fase di Lavaggio e Storage	
Data:	
Operatore/i:	

Note:

J4 montato da Ceccanti

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
J.1	J.1A	J1.1	F1 +
J.2	J.1B	J1.2	F1 -
J.3	J.1S	n.c.	
J.4	J.2A	J1.1	F1 +
J.5	J.2B	J1.2	F1 -
J.6	J.2S	n.c.	
J.7	J.3A	J1.3	F2 +
J.8	J.3B	J1.4	F2 -
J.9	J.3S	n.c.	
J.10	J.4A	J1.3	F2 +
J.11	J.4B	J1.4	F2 -
J.12	J.4S	n.c.	
J.13			
J.14	J.5A	J1.5	FC bw
J.15	J.5B	J1.6	FC fw
J.16	J.5S	J1.7	FC com
J.17	J.6A	J4.1	Lp
J.18	J.6B	J4.2	Lp
J.19	J.6S	n.c.	
J.20	J.7A	J2.1	C +
J.21	J.7B	J2.2	C -
J.22	J.7S	n.c.	
J.23	J.8A	J3.1	C +
J.24	J.8B	J3.2	C -
J.25	J.8S	n.c.	

Cable K (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 21 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 29 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore): 2

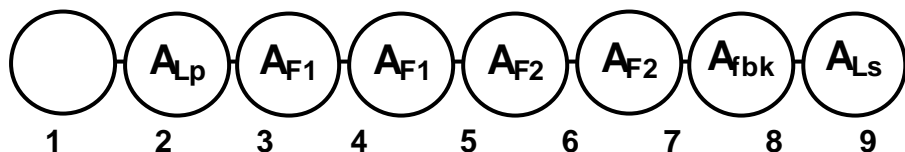
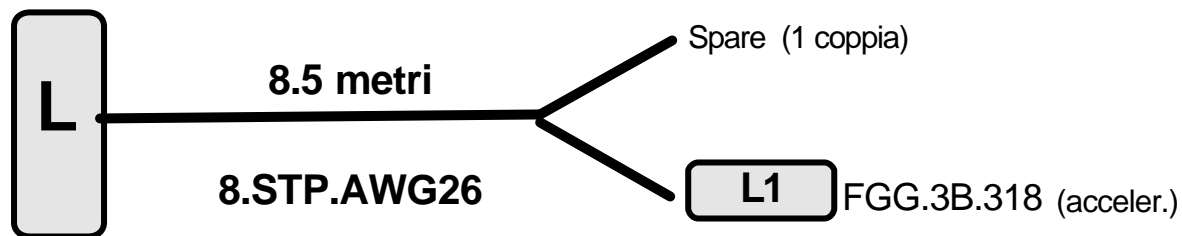
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
K.1	K.1N		
K.2	K.1B		
K.3	K.1S		
K.4	K.2N	K1.1	Lp
K.5	K.2B	K1.2	Lp
K.6	K.2S	K1.3	
K.7	K.3N	K1.4	F1 +
K.8	K.3B	K1.5	F1 -
K.9	K.3S	K1.8	
K.10	K.4N	K1.4	F1 +
K.11	K.4B	K1.5	F1 -
K.12	K.4S	K1.9	FC bw
K.13			
K.14	K.5N	K1.6	F2 +
K.15	K.5B	K1.7	F2 -
K.16	K.5S	K1.10	FC com
K.17	K.6N	K1.6	F2 +
K.18	K.6B	K1.7	F2 -
K.19	K.6S	K1.11	FC fw
K.20	K.7N	K1.12	fbk
K.21	K.7B	K1.13	fbk
K.22	K.7S	K1.14	
K.23	K.8N	K1.15	Ls
K.24	K.8B	K1.16	Ls
K.25	K.8S	K1.17	

Cable L (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: <i>dec 98</i>
Operatore/i: <i>Taddei</i>
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: <i>dec 98</i>
Operatore/i: <i>Taddei</i>
Tempo impiegato (ore):

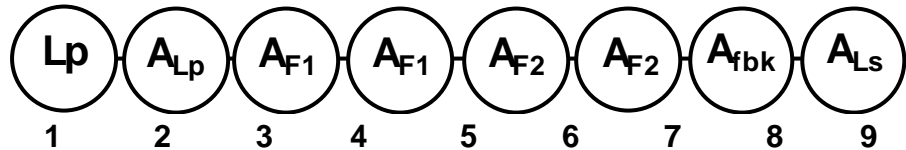
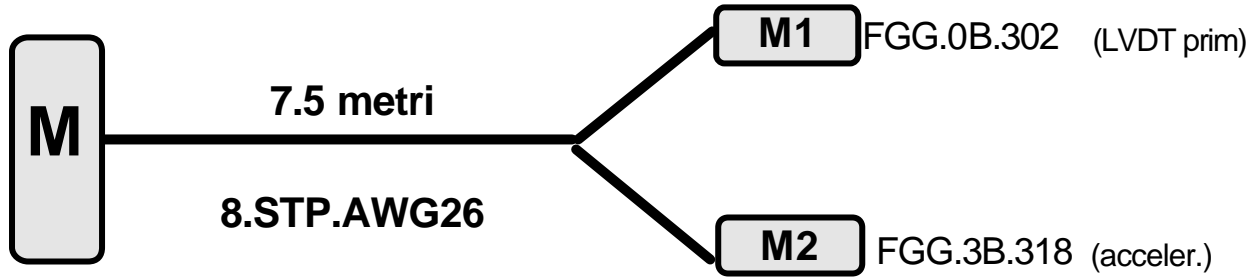
Fase di Controllo Qualita'
Data: <i>16 apr 99</i>
Operatore/i: <i>Taddei</i>

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
L1	L.1N		
L.2	L.1B		
L.3	L.1S		
L.4	L.2N	L1.1	Lp
L.5	L.2B	L1.2	Lp
L.6	L.2S	L1.3	
L.7	L.3N	L1.4	F1 +
L.8	L.3B	L1.5	F1 -
L.9	L.3S	L1.8	
L.10	L.4N	L1.4	F1 +
L.11	L.4B	L1.5	F1 -
L.12	L.4S	L1.9	FC bw
L.13			
L.14	L.5N	L1.6	F2 +
L.15	L.5B	L1.7	F2 -
L.16	L.5S	L1.10	FC com
L.17	L.6N	L1.6	F2 +
L.18	L.6B	L1.7	F2 -
L.19	L.6S	L1.11	FC fw
L.20	L.7N	L1.12	fbk
L.21	L.7B	L1.13	fbk
L.22	L.7S	L1.14	
L.23	L.8N	L1.15	Ls
L.24	L.8B	L1.16	Ls
L.25	L.8S	L1.17	

Cable M (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 21 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 30 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore): 2:30

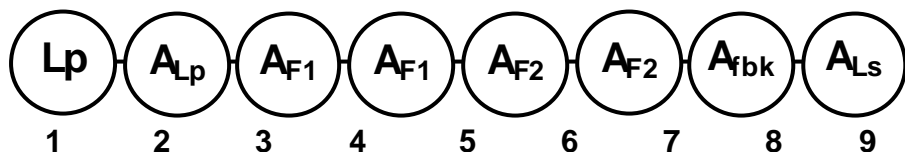
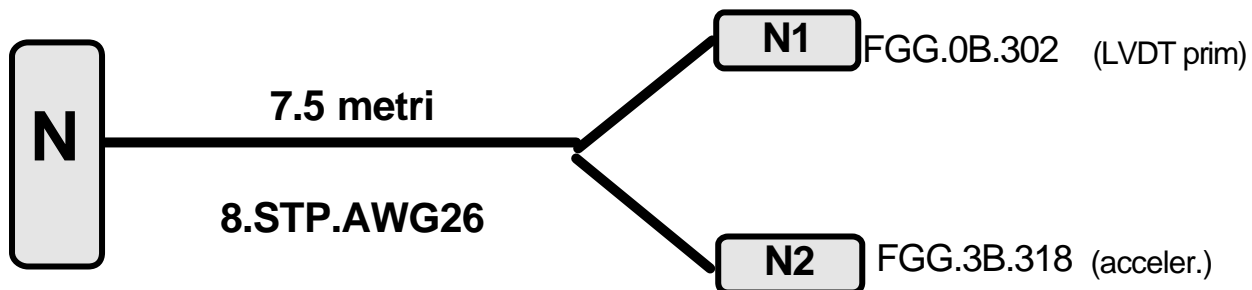
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
M.1	M.1N	M1.1	Lp
M.2	M.1B	M1.2	Lp
M.3	M.1S	n.c.	
M.4	M.2N	M2.1	Lp
M.5	M.2B	M2.2	Lp
M.6	M.2S	M2.3	
M.7	M.3N	M2.4	F1 +
M.8	M.3B	M2.5	F1 -
M.9	M.3S	M2.8	
M.10	M.4N	M2.4	F1 +
M.11	M.4B	M2.5	F1 -
M.12	M.4S	M2.9	FC bw
M.13			
M.14	M.5N	M2.6	F2 +
M.15	M.5B	M2.7	F2 -
M.16	M.5S	M2.10	FC com
M.17	M.6N	M2.6	F2 +
M.18	M.6B	M2.7	F2 -
M.19	M.6S	M2.11	FC fw
M.20	M.7N	M2.12	fbk
M.21	M.7B	M2.13	fbk
M.22	M.7S	M2.14	
M.23	M.8N	M2.15	Ls
M.24	M.8B	M2.16	Ls
M.25	M.8S	M1.17	

Cable N (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 21 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 31 dec 98
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore): 2

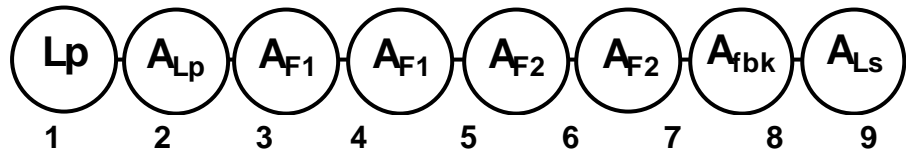
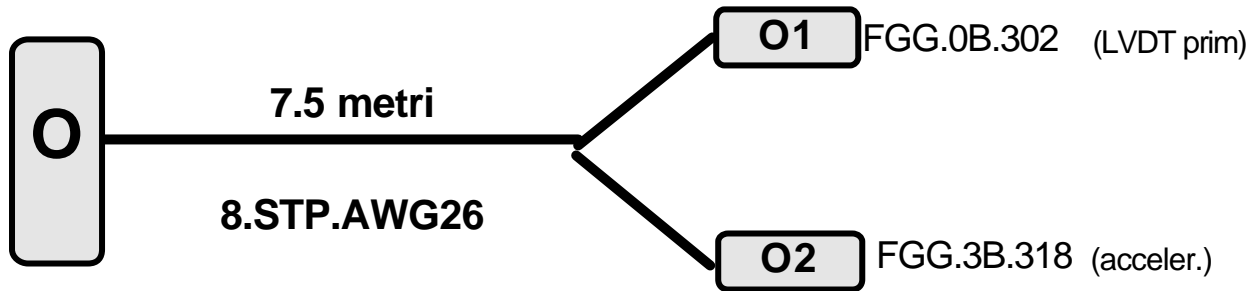
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
N.1	N.1N	N1.1	Lp
N.2	N.1B	N1.2	Lp
N.3	N.1S	n.c.	
N.4	N.2N	N2.1	Lp
N.5	N.2B	N2.2	Lp
N.6	N.2S	N2.3	
N.7	N.3N	N2.4	F1 +
N.8	N.3B	N2.5	F1 -
N.9	N.3S	N2.8	
N.10	N.4N	N2.4	F1 +
N.11	N.4B	N2.5	F1 -
N.12	N.4S	N2.9	FC bw
N.13			
N.14	N.5N	N2.6	F2 +
N.15	N.5B	N2.7	F2 -
N.16	N.5S	N2.10	FC com
N.17	N.6N	N2.6	F2 +
N.18	N.6B	N2.7	F2 -
N.19	N.6S	N2.11	FC fw
N.20	N.7N	N2.12	fbk
N.21	N.7B	N2.13	fbk
N.22	N.7S	N2.14	
N.23	N.8N	N2.15	Ls
N.24	N.8B	N2.16	Ls
N.25	N.8S	N2.17	

Cable O (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Taddei
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Taddei
Tempo impiegato (ore): 5:45

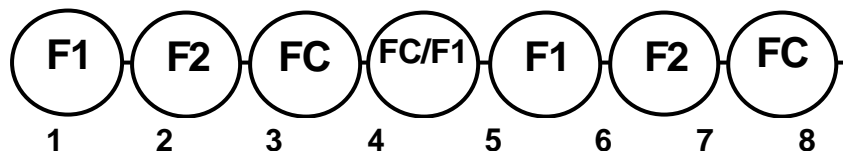
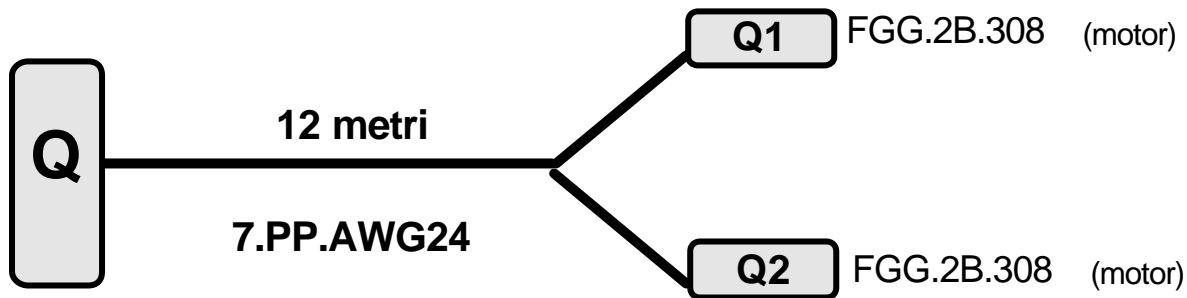
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
O.1	O.1N	O1.1	Lp
O.2	O.1B	O1.2	Lp
O.3	O.1S	n.c.	
O.4	O.2N	O2.1	Lp
O.5	O.2B	O2.2	Lp
O.6	O.2S	O2.3	
O.7	O.3N	O2.4	F1 +
O.8	O.3B	O2.5	F1 -
O.9	O.3S	O2.8	
O.10	O.4N	O2.4	F1 +
O.11	O.4B	O2.5	F1 -
O.12	O.4S	O2.9	FC bw
O.13			
O.14	O.5N	O2.6	F2 +
O.15	O.5B	O2.7	F2 -
O.16	O.5S	O2.10	FC com
O.17	O.6N	O2.6	F2 +
O.18	O.6B	O2.7	F2 -
O.19	O.6S	O2.11	FC fw
O.20	O.7N	O2.12	fbk
O.21	O.7B	O2.13	fbk
O.22	O.7S	O2.14	
O.23	O.8N	O2.15	Ls
O.24	O.8B	O2.16	Ls
O.25	O.8S	O2.17	

Cable Q (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore): 1:30

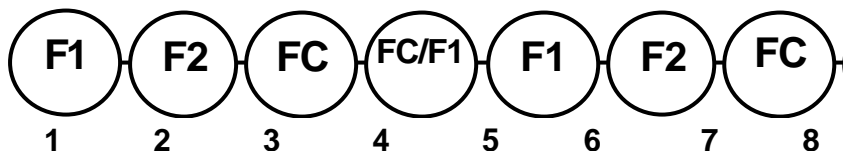
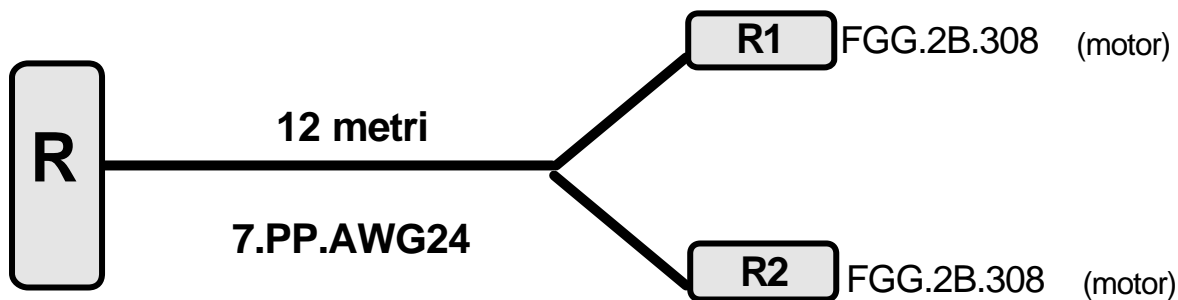
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
Q.1	Q.1	Q1.1	F1 +
Q.2	Q.2	Q1.2	F1 -
Q.3	Q.3	Q1.3	F2 +
Q.4	Q.4	Q1.4	F2 -
Q.5	Q.5	Q1.5	FC bw
Q.6	Q.6	Q1.6	FC fw
Q.7	Q.7	Q1.7	FC com
Q.8		Q1.8	
Q.9			
Q.10			
Q.11			
Q.12			
Q.13			
Q.14	Q.8	Q2.1	F1 +
Q.15	Q.9	Q2.2	F1 -
Q.16	Q.10	Q2.3	F2 +
Q.17	Q.11	Q2.4	F2 -
Q.18	Q.12	Q2.5	FC bw
Q.19	Q.13	Q2.6	FC fw
Q.20	Q.14	Q2.7	FC com
Q.21		Q2.8	
Q.22			
Q.23			
Q.24			
Q.25			

Cable R (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 16 mar 99
Operatore/i: Taddei
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Taddei, Gennai (DB25)
Tempo impiegato (ore): 1:30

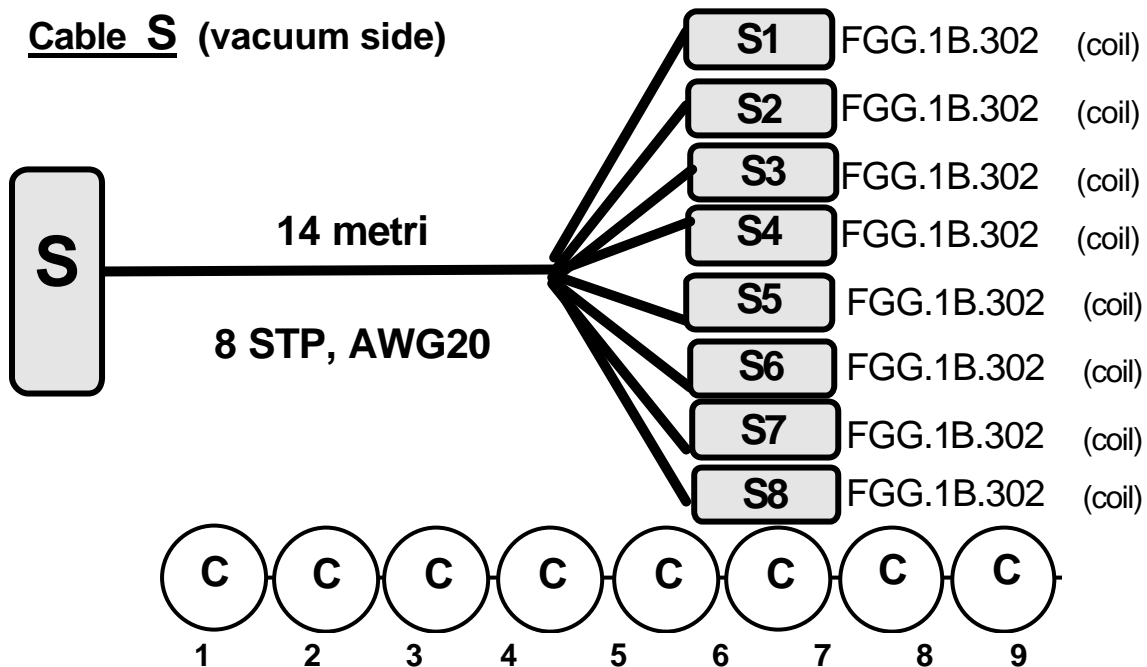
Fase di Controllo Qualita'
Data: 3 may 99
Operatore/i: Taddei

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
R.1	R.1	R1.1	F1 +
R.2	R.2	R1.2	F1 -
R.3	R.3	R1.3	F2 +
R.4	R.4	R1.4	F2 -
R.5	R.5	R1.5	FC bw
R.6	R.6	R1.6	FC fw
R.7	R.7	R1.7	FC com
R.8		R1.8	
R.9			
R.10			
R.11			
R.12			
R.13			
R.14	R.8	R2.1	F1 +
R.15	R.9	R2.2	F1 -
R.16	R.10	R2.3	F2 +
R.17	R.11	R2.4	F2 -
R.18	R.12	R2.5	FC bw
R.19	R.13	R2.6	FC fw
R.20	R.14	R2.7	FC com
R.21		R2.8	
R.22			
R.23			
R.24			
R.25			

Cable S (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 17 mar 99
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza: D

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 19 may 99
Operatore/i: Ceccanti
Tempo impiegato (ore): 2

Fase di Controllo Qualita'
Data: 19 may 99
Operatore/i: Ceccanti

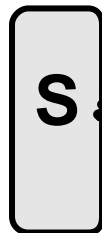
Fase di Lavaggio e Storage
Data: 18 may 99
Operatore/i: Ceccanti

Note:

DB25 contacts	conductors	LEMO contacts	Contact description
S.1	S.1N	S1.1	C+
S.2	S.1B	S1.2	C-
S.3	S.1S	n.c.	
S.4	S.2N	S2.1	C+
S.5	S.2B	S2.2	C-
S.6	S.2S	n.c.	
S.7	S.3N	S3.1	C+
S.8	S.3B	S3.2	C-
S.9	S.3S	n.c.	
S.10	S.4N	S4.1	C+
S.11	S.4B	S4.2	C-
S.12	S.4S	n.c.	
S.13			
S.14	S.5N	S5.1	C+
S.15	S.5B	S5.2	C-
S.16	S.5S	n.c.	
S.17	S.6N	S6.1	C+
S.18	S.6B	S6.2	C-
S.19	S.6S	n.c.	
S.20	S.7N	S7.1	C+
S.21	S.7B	S7.2	C-
S.22	S.7S	n.c.	
S.23	S.8N	S8.1	C+
S.24	S.8B	S8.2	C-
S.25	S.8S	n.c.	

Cable S (air side)

8 metri



- S1** JBX 3 poli (coil)
- S2** JBX 3 poli (coil)
- S3** JBX 3 poli (coil)
- S4** JBX 3 poli (coil)
- S5** JBX 3 poli (coil)
- S6** JBX 3 poli (coil)
- S7** JBX 3 poli (coil)
- S8** JBX 3 poli (coil)

8 cavi aria (grigio) STP,
AWG24

Fase di Taglio
Data:
Operatore/i:
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data:
Operatore/i:
Tempo impiegato (ore):

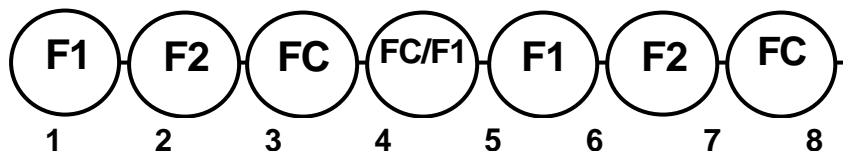
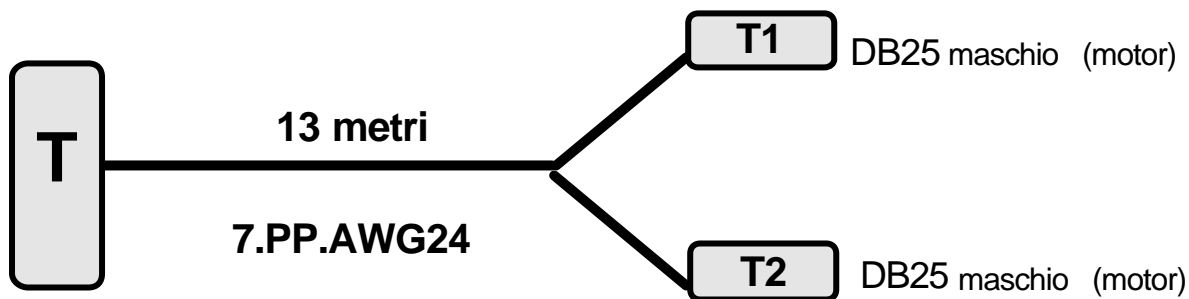
Fase di Controllo Qualita'
Data:
Operatore/i:

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:
R= conduttore rosso
N= conduttore nero
S= calza

DB25 contacts	conductors	JBX 3p contacts	Contact description
S.13	S.1R	S1.1	C+
S.12	S.1N	S1.2	C-
S.11	S.1S	S1.3	
S.10	S.2R	S2.1	C+
S.9	S.2N	S2.2	C-
S.8	S.2S	S2.3	
S.7	S.3R	S3.1	C+
S.6	S.3N	S3.2	C-
S.5	S.3S	S3.3	
S.4	S.4R	S4.1	C+
S.3	S.4N	S4.2	C-
S.2	S.4S	S4.3	
S.1			
S.25	S.5R	S5.1	C+
S.24	S.5N	S5.2	C-
S.23	S.5S	S5.3	
S.22	S.6R	S6.1	C+
S.21	S.6N	S6.2	C-
S.20	S.6S	S6.3	
S.19	S.7R	S7.1	C+
S.18	S.7N	S7.2	C-
S.17	S.7S	S7.3	
S.16	S.8R	S8.1	C+
S.15	S.8N	S8.2	C-
S.14	S.8S	S8.3	

Cable T (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura
Data: 16 apr 99
Operatore/i: Cavalieri
Bobina di provenienza: F

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data: 16 apr 99
Operatore/i: Cavalieri
Tempo impiegato (ore): 2

Fase di Controllo Qualita'
Data:
Operatore/i:

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

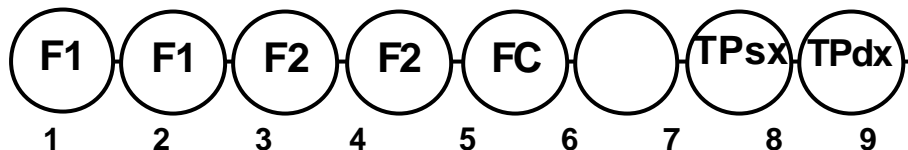
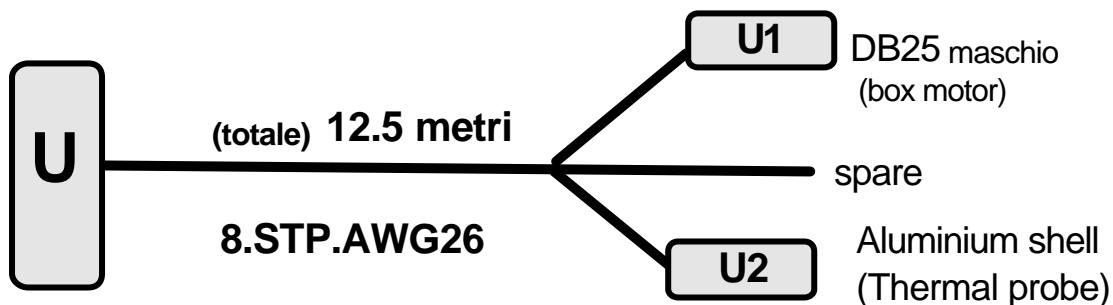
Note:

Mettere un ponticello tra pin 13 ed 11 di T1 ed un ponticello tra pin 13 ed 11 di T2

Dubbi sui finecorsa...

DB25 contacts	conductors	DB25 contacts	Contact description
T.1	T.1	T1.1	F1 +
T.2		n.c.	
T.3	T.2	T1.3	F1 -
T.4		n.c.	
T.5	T.3	T1.5	F2 +
T.6		n.c.	
T.7	T.4	T1.7	F2 -
T.8		n.c.	
T.9		n.c.	
T.10	T.5	T.10	FC bw
T.11	T.6	T.11	FC com
T.12	T.7	T.12	ponticello FC fw
T.13		T.13	FC com
T.14	T.8	T2.1	F1 +
T.15		n.c.	
T.16	T.9	T2.3	F1 -
T.17		n.c.	
T.18	T.10	T2.5	F2 +
T.19		n.c.	
T.20	T.11	T2.7	F2 -
T.21		n.c.	
T.22	T.12	T.10	FC bw
T.23	T.13	T.11	FC com
T.24	T.14	T.12	ponticello FC fw
T.25		T.13	FC com

Cable U (vacuum side)



Fase di Taglio e Spelatura

Data:

Operatore/i:

Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling

Data: 22 apr 99

Operatore/i: Taddei / Cavalieri

Tempo impiegato (ore):

Fase di Controllo Qualita'

Data:

Operatore/i:

Fase di Lavaggio e Storage

Data:

Operatore/i:

Note:

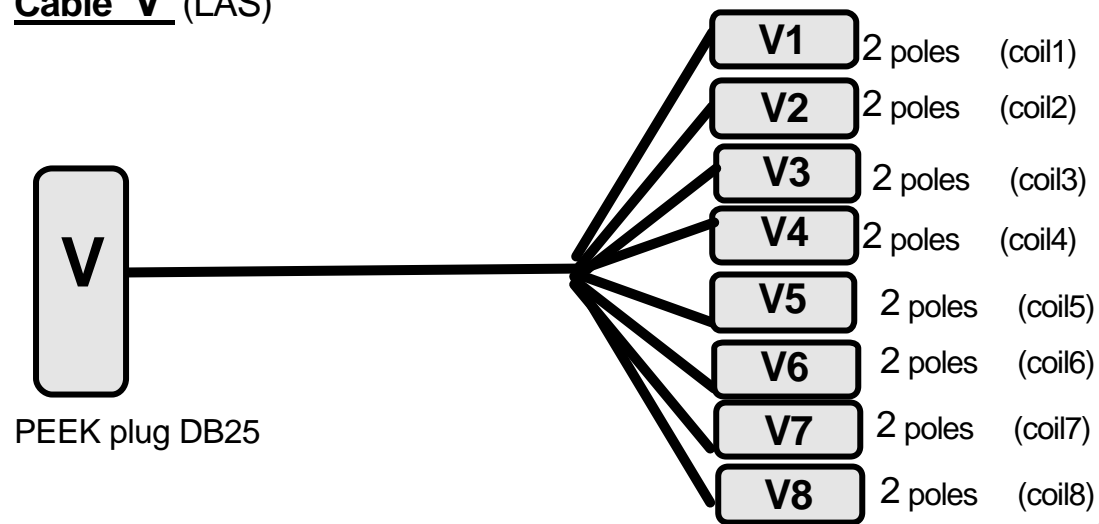
U1 diramato di 2 mt

U2 diramato di 0.5 mt

Modificato a marzo 2003 da Nenci

DB25 contacts	conductors	DB25 contacts	Contact description
U.1	U.1N	U1.1	F1 +
U.2	U.1.B	U1.3	F1 -
U.3	U.1.S	n.c.	
U.4	U.2N	U1.1	F1 +
U.5	U.2B	U1.3	F1 -
U.6	U.2S	n.c.	
U.7	U.3N	U1.5	F2 +
U.8	U.3B	U1.7	F2 -
U.9	U.3S	n.c.	
U.10	U.4N	U1.5	F2 +
U.11	U.4B	U1.7	F2 -
U.12	U.4S	n.c.	
U.13			
U.14	U.5N	U1.9	FC bw
U.15	U.5B	U1.11	FC fw
U.16	U.5S	U1.13	FC com
U.17	U.6N		
U.18	U.6B		
U.19	U.6S		
U.20	U.7N		TP dx +
U.21	U.7B		TP dx -
U.22	U.7S	n.c.	
U.23	U.8N		TP sx +
U.24	U.8B		TP sx -
U.25	U.8S	n.c.	

Cable V (LAS)

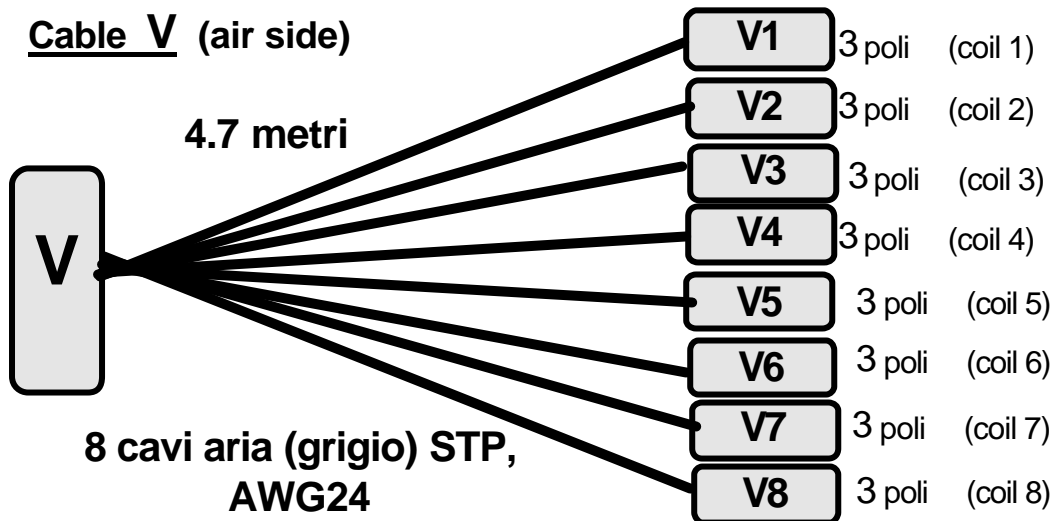


PEEK plug DB25

--

contatti DB25	conduttore	
1	Coil 1	
2	Coil 1	
3	shield	
4	Coil 2	
5	Coil 2	
6	Shield	
7	Coil 3	
8	Coil 3	
9	Shield	
10	Coil 4	
11	Coil 4	
12	Shield	
13	n.c.	
14	Coil 5	
15	Coil 5	
16	Shield	
17	Coil 6	
18	Coil 6	
19	Shield	
20	Coil 7	
21	Coil 7	
22	shield	
23	Coil 8	
24	Coil 8	
25	shield	

Cable V (air side)



Fase di Taglio
Data:
Operatore/i:
Bobina di provenienza:

Fase di Crimpaggio e Labeling
Data:
Operatore/i:
Tempo impiegato (ore):

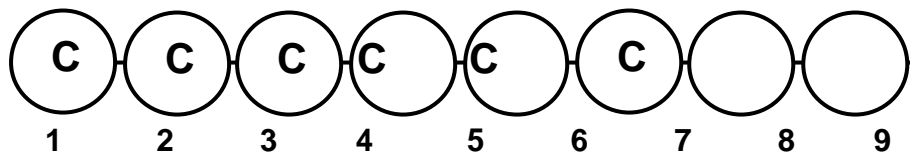
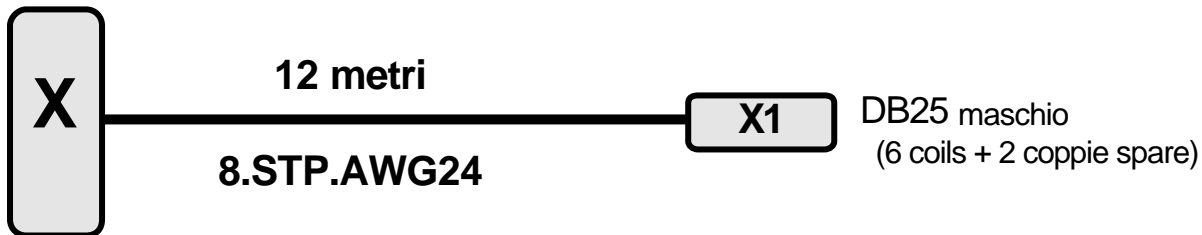
Fase di Controllo Qualita'
Data:
Operatore/i:

Fase di Lavaggio e Storage
Data:
Operatore/i:

Note:
R= conduttore rosso
N= conduttore nero
S= calza

Contatti DB25	conduttore	contatti JUPITER
V.13	V.1R	V1.1
V.12	V.1N	V1.2
V.11	V.1S	V1.3
V.10	V.2R	V2.1
V.9	V.2N	V2.2
V.8	V.2S	V2.3.
V.7	V.3R	V3.1
V.6	V.3N	V3.2
V.5	V.3S	V3.3
V.4	V.4R	V4.1
V.3	V.4N	V4.2
V.2	V.4S	V4.3
V.1		
V.25	V.5R	V5.1
V.24	V.5N	V5.2
V.23	V.5S	V5.3
V.22	V.6R	V6.1
V.21	V.6N	V6.2
V.20	V.6S	V6.3
V.19	V.7R	V7.1
V.18	V.7N	V7.2
V.17	V.7S	V7.3
V.16	V.8R	V8.1
V.15	V.8N	V8.2
V.14	V.8S	V8.3

cable X (vacuum side)



Cutting and Stripping phase
Date: <i>mar 03</i>
Operator: <i>Nenci</i>
Reel:

Crimping and Labeling phase
Date: <i>mar 03</i>
Operator: <i>Nenci</i>
Duration (hours):

Quality Control phase
Date: <i>mar 03</i>
Operator: <i>Nenci</i>

Cleaning and Storage phase
Date:
Operator:

Notes:

DB25 contacts	conductors	DB25 contacts	contact description
X.1	1.A	X1.1	C +
X.2	1.B	X1.2	C -
X.3	1.S	n.c.	
X.4	2.A	X1.4	C +
X.5	2.B	X1.5	C -
X.6	2.S	n.c.	
X.7	3.A	X1.7	C +
X.8	3.B	X1.8	C -
X.9	3.S	n.c.	
X.10	4.A	X1.10	C +
X.11	4.B	X1.11	C -
X.12	4.S	n.c.	
X.13	n.c.		
X.14	5.A	X1.14	C +
X.15	5.B	X1.15	C -
X.16	5.S	n.c.	
X.17	6.A	X1.17	C +
X.18	6.B	X1.18	C -
X.19	6.S	n.c.	
X.20	7.A	X1.20	
X.21	7.B	X1.21	
X.22	7.S	n.c.	
X.23	8.A	X1.23	
X.24	8.B	X1.24	
X.25	8.S	n.c.	

